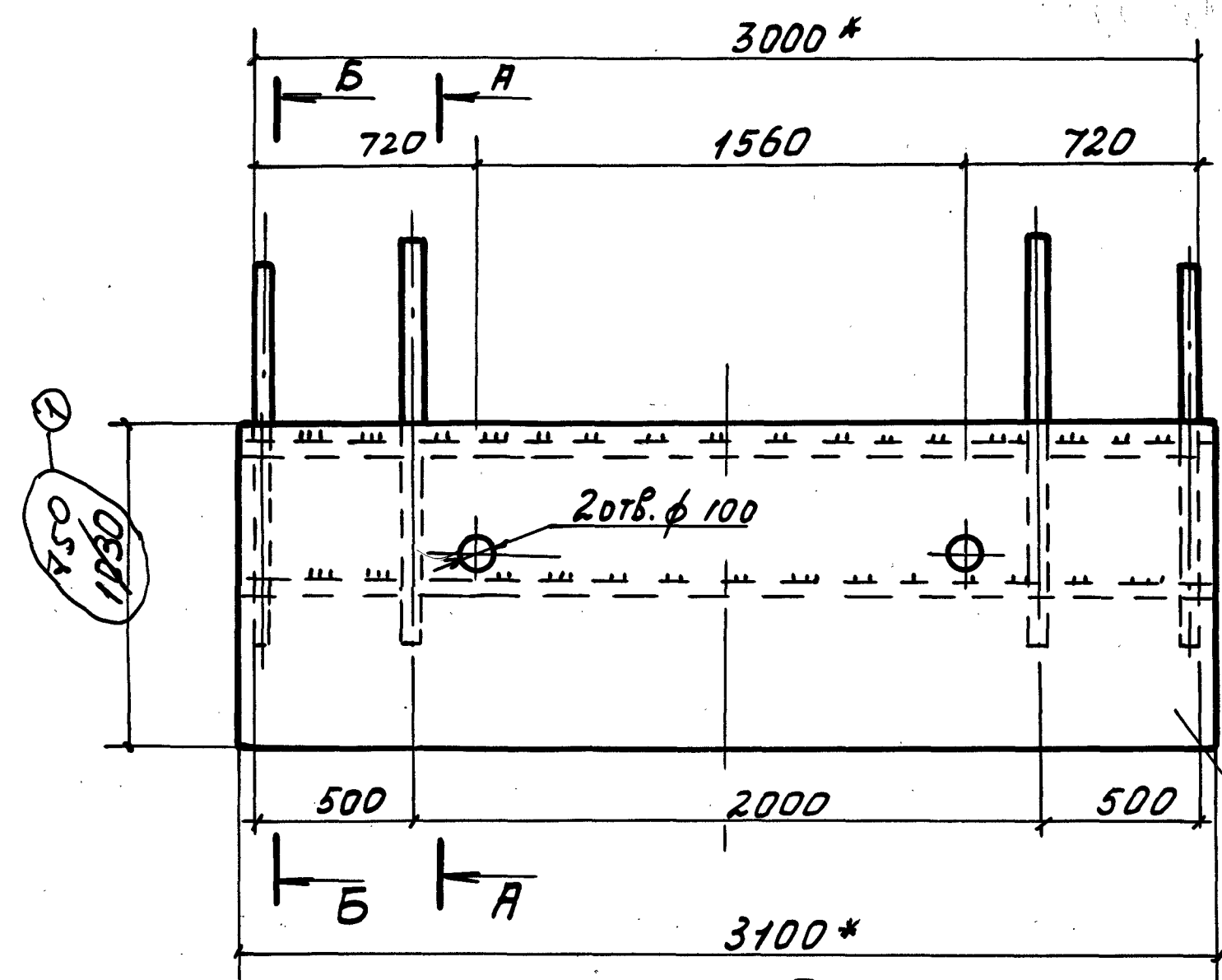
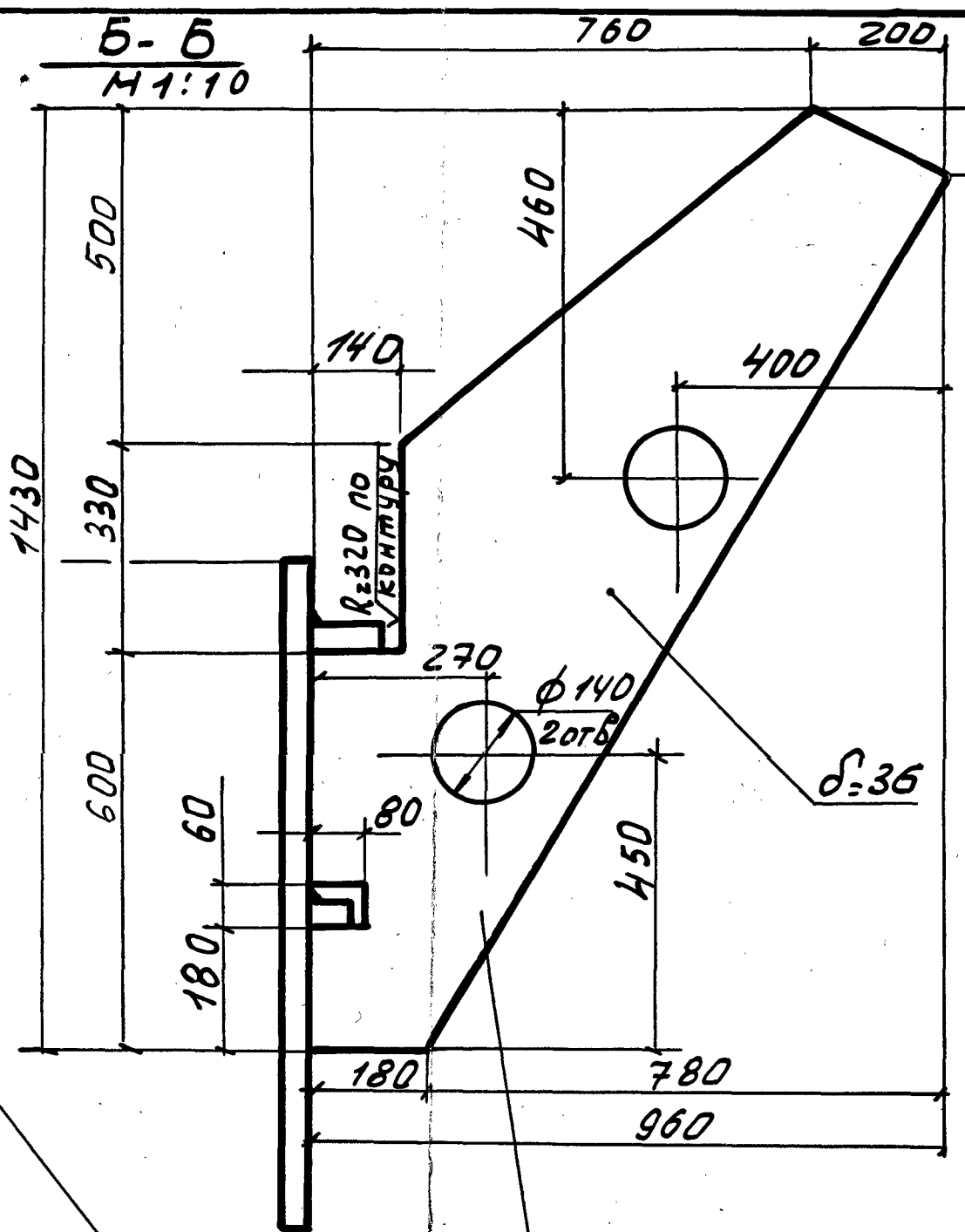
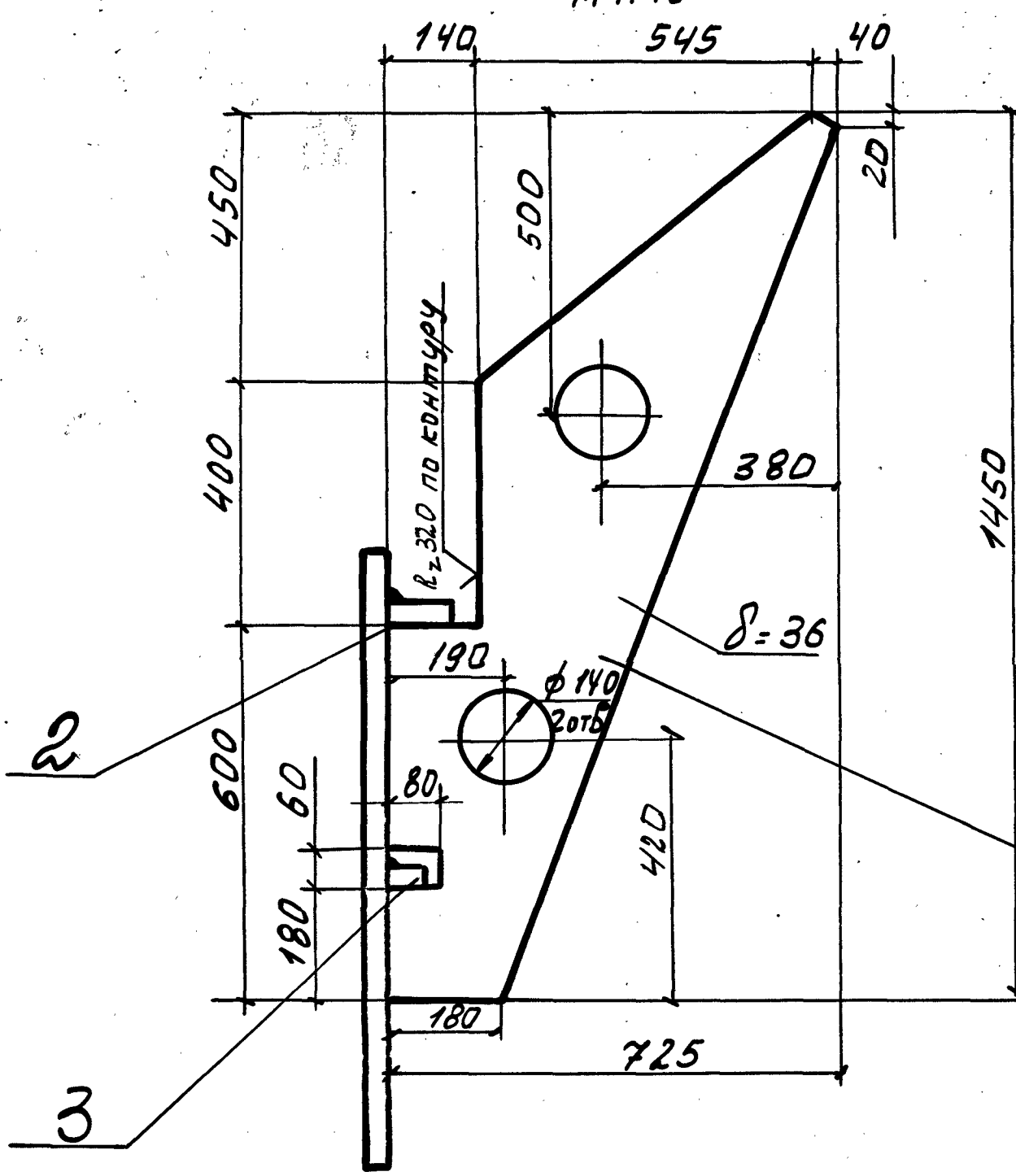


1982-292



А-А
М 1:10



Б-Б
М 1:10

Таблица отправочных марок					
Марка	Наименование	Кол-во		Вес, кг	
		Т	Н	шт.	общ.
М-3	Балка	1	-	886	886
Общий вес				886	1600

1. Место установки марки см. черт. 262-283-1
2. Материал конструкций Б Ст 3 кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
3. Варить электродами типа Э-42 А ГОСТ 9467-75. Катет шва принять равным по наименьшей толщине свариваемых элементов

Условные обозначения.

Ш Ш Ш Св. шов цеховой односторонний.

Спецификация на одну штуку марки							
Поз.	Профиль	Длина	Кол-во		Вес кг		Примеч.
			Т	Н	шт.	общ.	
1	Лист 750x36	3100	1	-	665	665	262-296-1
2	Лист 100x36	3100	1	-	87,5	87,5	262-297
3	Лист 60x36	3100	1	-	52,5	52,5	262-298
4	Лист 725x36	1450	2	-	113	226	262-299
5	Лист 960x36	1430	2	-	144	288	262-300

2% на св. швы 3,2 кг.

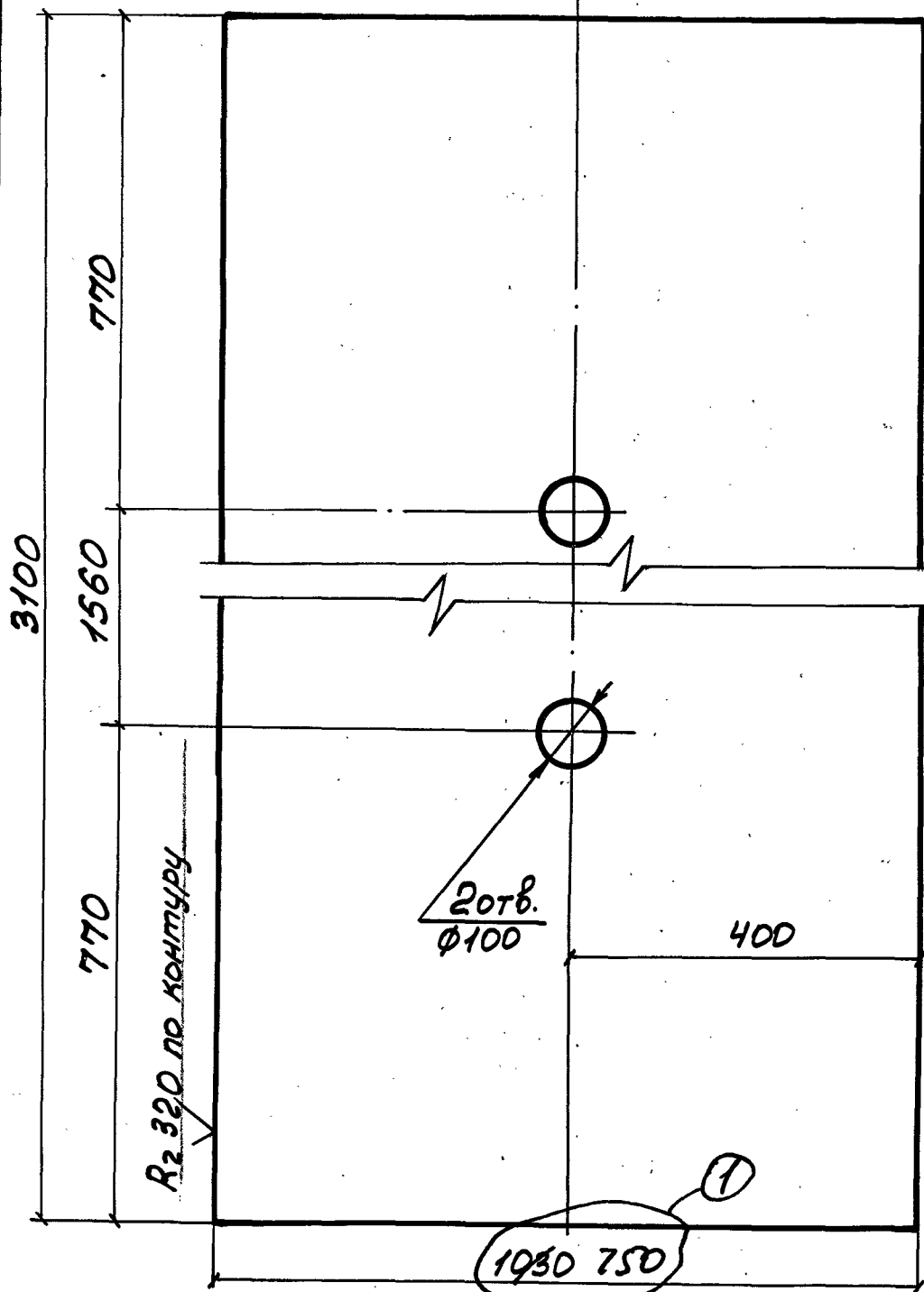
Скопировано с изношенной
кальки за № 262-286
Копир. Пош-Гончар 13.01.99г.
Сверил: Е.И. Галаева
Нач. бюро: С.И. Кобазев

262-286-1			
Изм. лист	И.И. Кобазев	Подп.	4.07.
Разработ.	Старини		
Провер.	Бендерский		
Т. контр.			
Н. контр.	Есиповский		
Утв.	Аробот		
Марка М-3		Лист	М-8
Конвертерный цех.		Лист	М-8
Миксер 2500 т.		Лист	М-8
ДМЗ ПКД		Лист	М-8
Формат А2		Лист	М-8

262-296-1

36

(✓)A



Скопировано с изношенной кольки за № 262-296.
Копировал: бач. Бабаева 21.01.99г.
Сверил: бач. Галеева
Н.бюро: бач. Кобозев

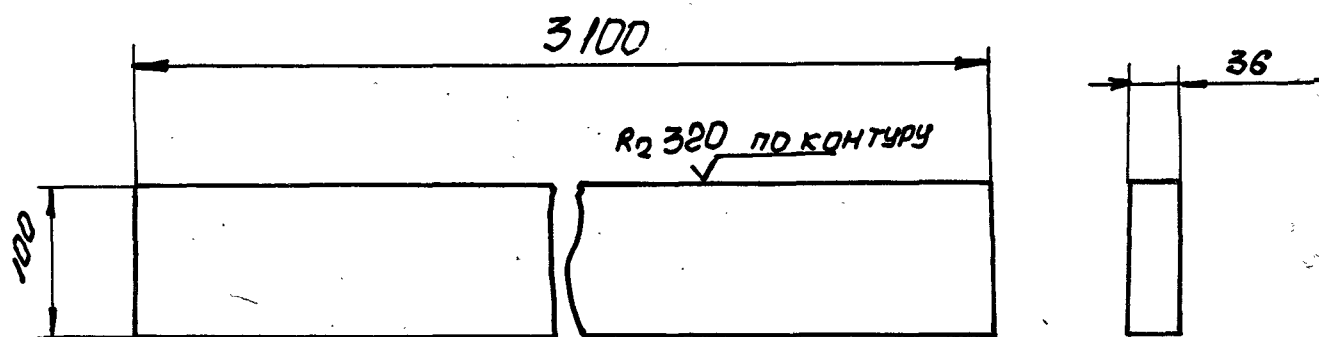
1. Место установки см. черт. 262-286.

262-296-1

1	054-555 от 13.07.04	08.04	Балка	лист	масса	м-б
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	665	1:10
Разраб.	Старинев	01.	Подсводные балки	Лист	940	1:10
Провер.	Бендерский	84г.	Лист 1030 x 36 x 3100	лист	листов	
Т.контр.			ГОСТ			
Н.бюро	Есиповский		Б ст 3 кл 380-71			
Н.контр.						
Утв.	Дробот					

Формат: А4

262-297

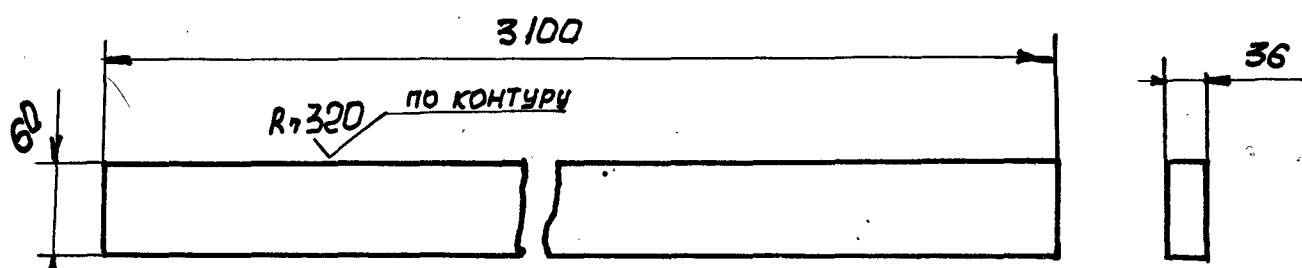


1. Место установки см. черт. 262-286

Цех	Конверторный	Объект	Миксер 2500 мм		
Сверил	Старинский	01	262-297		
Н.Бюро	Есиповский	84.			
			04.000.163		
			МИКСЕР 2500 мм		
			Базит ребро Подсводовый балки Лист 3100×100×36	лит	масса
					87,5 115
			Б.Ст.З кп. ГОСТ 380-71		
			Конверторный цех ДМЗ		

262-298

(V)A

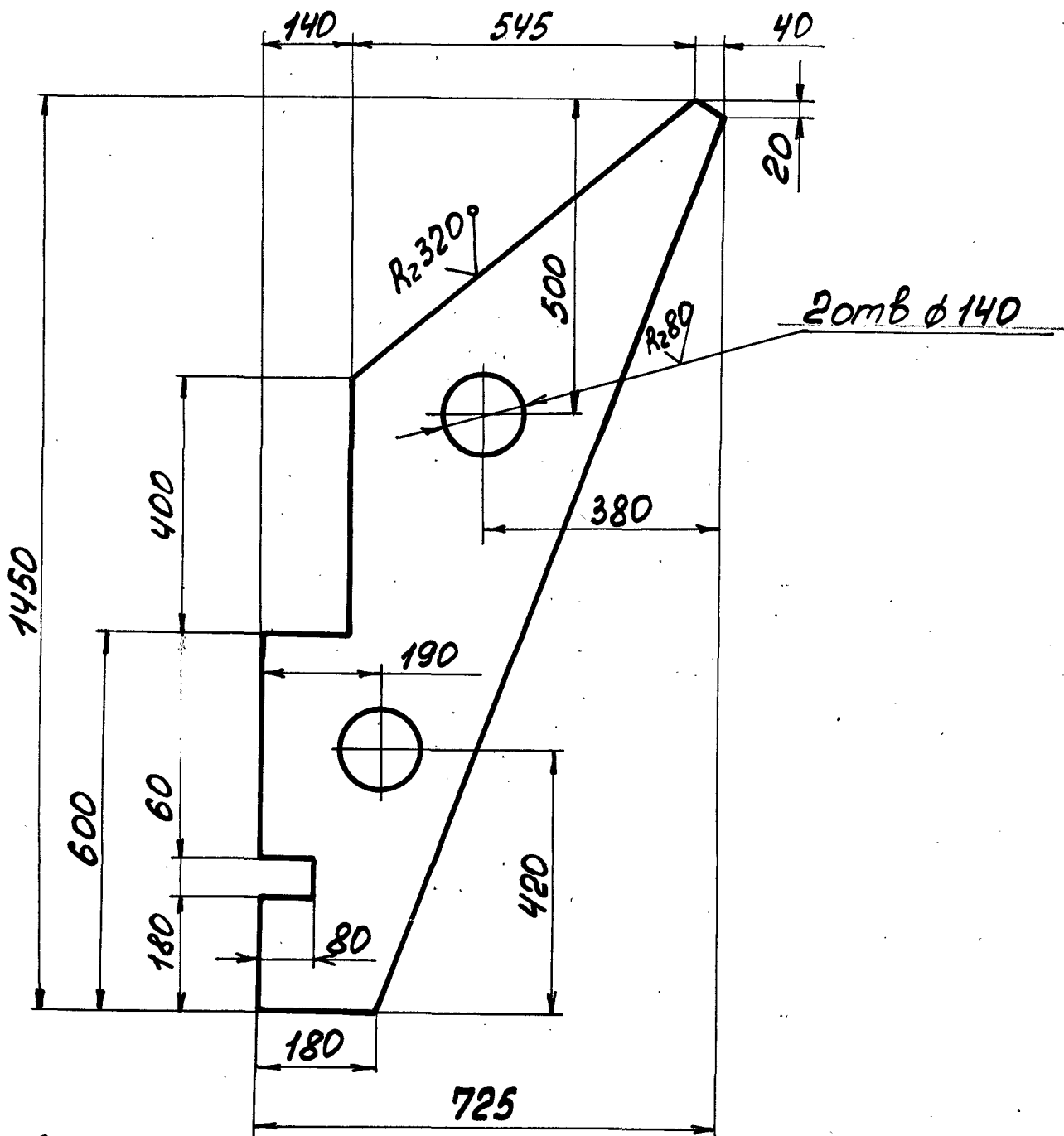


1. Место установки черт. 262-298

цех	конверторный	объект	миксер 2500м	
Сверил	Старинцев	01	262-298	
Н.Бюро	Есиповский	84		
			04.000.158	
			миксер 2500м	
			ребро	лист
			подсводные балки	масса
			лист 3100 x 60 x 36	м-б
				52,5
				1:5
			лист	листов.
			Б.Ст.3 кп. ГОСТ 380-71	конверторный цех
				ДМЗ

262-299

Δ(✓)



1. Сборочный чертеж № 262-286.

Скопировано с изношенной кальки за № 262-299.

Копировал: фронт. Бабаева 21.01.99г.

Сверил: Галаева

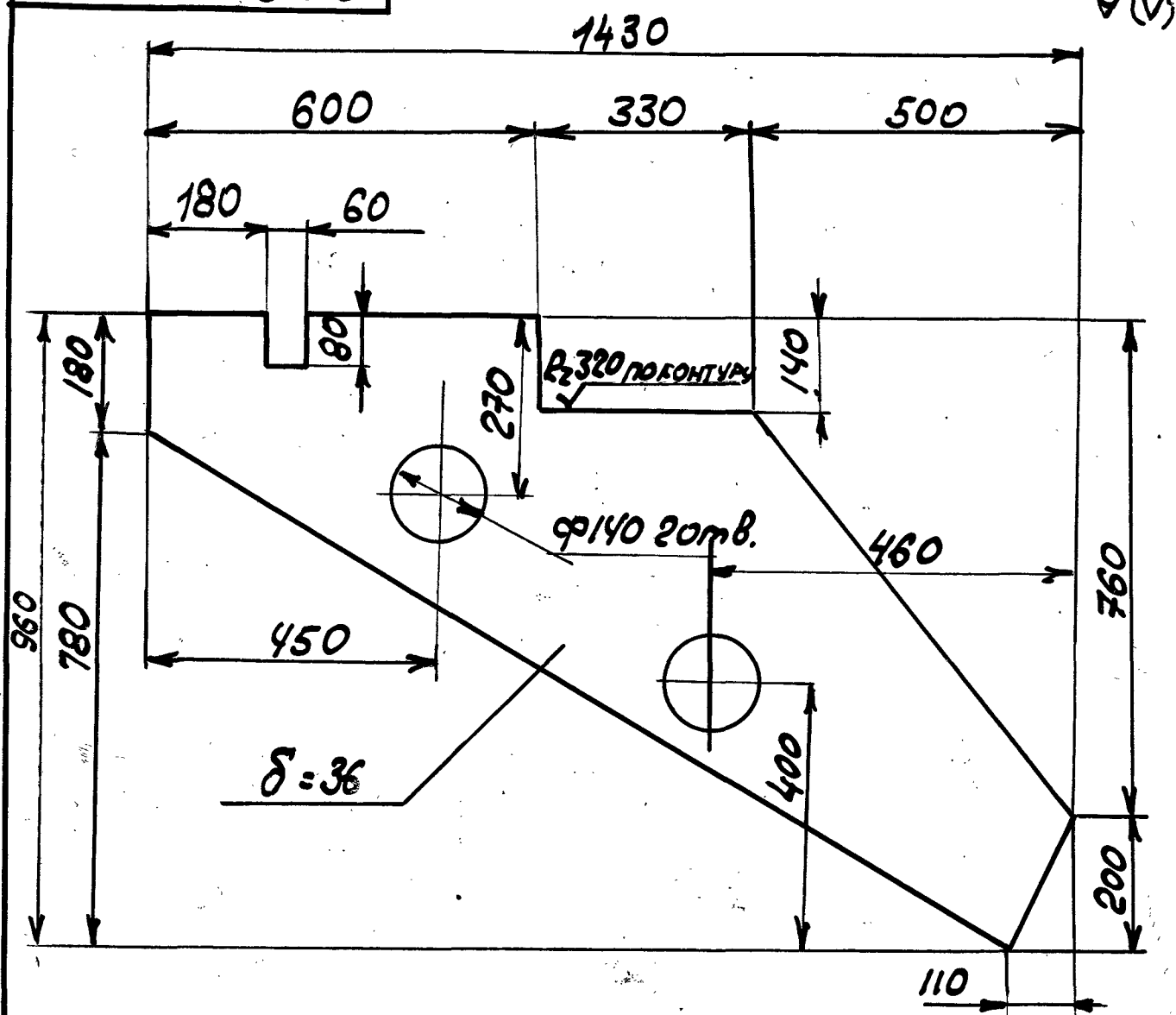
Н. бюро: Кобазев

Кобазев

262-299

					262-299				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит			Масса	Масшт.
Разраб.	Старинец				Кронштейн			113	1:10
Провер.	Бендерский								
Н.бюро	Есиповский				Лист			Листов	
Утв.	Дробот				Лист 36 ГОСТ 19903-74			ДМК, ПКД	
					Б Ст 3 кп ГОСТ 380-71				

262-300



1. Место установки черт. 262-286

Цех	Конверторный	Объект.	миксер 2500				
Сверил	Старинеч	Вит. 01	262 - 300				
Н.Бюро	Есиповски	Вит. 84					
			04.000.151				
			Кронштейн. Подсводовыребалки		лит.	масса	масштаб
						144 кг	1:10
			Б.Ст.3 кл. ГОСТ 380-71		лист		лист 6
Конверторный цех ДМЗ ПКО							

копир. Черкасова 84.01.04. формат АУ